1. -1-

ACCESSION NUMBER TITLE PATENT APPLICANT INVENTORS

PATENT NUMBER
APPLICATION DETAILS
SOURCE

INT'L PATENT CLASS JAPANESE PATENT CLASS JAPIO CLASS

FIXED KEYWORD CLASS

ABSTRACT

79-056847 MEDIUM FOR THERMO TRANSFER RECORDING (2000100) CANON INC HARUTA, MASAHIRO; NISHIMURA, YUKIO; TAKATORI, YASUSHI; NISHIDE, KATSUHIKO J54056847, JP 54-56847 79.05.08 77.10.14 77JP-123349, 52-123349 79.07.05 SECT. E, SECTION NO. 121; VOL. 3, NO. 78, PG. 110. B41M-005/26 103K3; 116F3 29.1 (PRECISION INSTRUMENTS--Photography & Cinematography); 14.2 (ORGANIC CHEMISTRY--High Polymer Molecular Compounds); 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS--Business Machines) R002 (LASERS); R042 (CHEMISTRY--Hydrophilic Plastics); R125 (CHEMISTRY--Polycarbonate Resins) PURPOSE: To enable good quality recording to be performed with good transfer efficiency and provide the medium having durability suitable for continuous use by holding solid ink showing thermoplasticity in a multiplicity of through-holes provided in the carrier. CONSTITUTION: A substrate of about 60 to 400 mesh

CONSTITUTION: A substrate of about 60 to 400 mesh having cylindrical form pores of preferably less than about 100.mu. in sectional diameter and having heat resistance and flexibility is formed in sleeve form or endless belt form. The solid ink which is composed of the composition containing waxlike substance or thermoplastic resin and coloring agents and exhibits thermoplasticity within a temperature range of 40 to 200 Deg.C, preferably 40 to 160 Deg.C is filled in the pores of the substrate while it is in a softened or molten state. This thermo transfer recording medium 3 and the medium to be transferred 4 are superposed and heat information 5 such as laser light source is applied from the medium 3 side, then the heat-sensitive solid ink 6 is transferred to the positions corresponding to the information 5

19日本国特許庁(川)

ル特許出職会開

12公開特許公報 (A)

昭54-56847

5t/Int. Cl. -B 41 M 5/26

では できる かんしゅう いっとう

14.7.

では、これでは、10mmでは

巢别記号 30日本分類 103 K 3

116 F 3

疗内整理番号 49公開 昭和54年(1979) 5 月 8 日

6609 -- 211

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

54.熱転写記録用媒体

顧 昭52-123349 2145

22出

顧 昭52(1977)10月14日

春田昌宏 心兒 明

船橋市宮本4-18-8、パール

マンション203

[u]

西村征生

相模原市構の森350-2、リリ

エンハイムC-407

72兒 明 者 鹰取靖

町田市本町田2424-1 町田木

曾住宅ホー12-404

[ii] 西出勝彦

横浜市旭区中沢町56-516

江出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3-30-2

74代 理 人 弁理士 丸島镁一

1 発明の名称

热医写记器用媒体

ことを特徴とする熱仮写記録用媒体。

(3) 黄蓬孔が円筒形状を立て特許基束の電信等 1

の進世界1項記載の外板写記が用版体。 (4) 担保が耐熱性材料により構成されている特許

の範囲為1項記載の時程率記録用媒体。

担体が可義性を示す特許請求の職務制を及記

例れか一方、又は両方と色刷を含む組織物から 成る特許資水の最適等1項記載の外を写記録用

(7) 選形インナが、 40で乃至 200 での温度範囲で 無限性を示すものである特許請求の範囲等1項 起数の執張者配飾用媒体。

本見明は、単転等記録方式だおいて用いる転写 選体に関する。更に難しくは、熱症等記録用媒体 示すようだ。 所見品たる記憶用紙 として、特殊紙 犬が見せれるのは、用紙コスト、操作性、記算の

-521-

フィーリング、公吉商生等4の製成よりして、特 代の種類であると言える。泉かる記録方式だるつ て、 例えば、 電子等度方式、 計電知期方式を 利用 した装置は装備を機能を必要とし、大型化、又、 爲コスト化するのを避け得せいと云う欠点があり。 門えば卓上電算機に組み込む為の維持なアリンタ - 等として応用するには盛界がある。他方、建置 的には、比較的層易なものとして、インテリボン の上から活字プラナン、ハンマー、フィャードッ ト等で新聞を与えて、用風化印字する、所聞。(ンパナリ方式の記録装置が洗用されているのも事 実であるが、 これ等に共産する欠点は、 印字 記録 粋の騒音が大きい事、メカ的な智能部が多い為、 日字スピードが上げられない上、番品の単純等化 よる故障が多く、メンテナンスが頼わしい事、尊 てるる。中では比較的欠点が少さいとされている

. With a Fig. (Trans

ded the second of the April

· Simone

特國F54-56 8 47 (2) ツリマードエトリンパナト方式の質量とても、人 1 4 % M G t 製円産する森化、ペッド化セッ パナト化する事が困難を上、短難目を、作動させ、 るみの。大電力を所置するという問題点を行する 何れだしろ。印字蘭度が高い場合には・シ・・・ ンを特徴化交換するわずらわしさかあり、て、ル 真使用のできるか手のナーブを使用すると、10.7 品質が著しくお思化するという不何がある。2、 一方では新かるインパクト方式の欠点を解く、雨 異、熱板写記録方式も幾つが提案されている。 そ ○一門が特公田 49~26245 号公理に関示されてい る。無かる技術思想を要的すると、略々、常温に おいては固相にあり、加熱によって可急的に参引 民 なるが波動性を持つ如き印刷用感染インフェ記 兼紙に印字する印刷機であり、所足の文不ではほ 形を発生する如く構成された印象要素が非記する

又、インクキャリアが非常に最い異である場合に は、その機械的強度が低く、使用耐久性に乏しい と云り不利もある。

第1四代、本発明熱板写記録用版体の一段試解を 略示する。第1回(a)はその一部を示す平面内、第 1回(b)は同葉断面回である。回において、1はス ナンレス・第・アルミニフム等の食質板、成いは

Ī

関1 間に示した熱気不配器用機体の過ぎくと、の セナリアは基根に貫進孔を多数容貌したものであ あが、その他、メフシニ状態体を使用することも できる。何えば、ステンレススナールの理器或い は射熱性のある合意機構等を描ることによる可挽 性の調であり、そのメフシニ被は 6 0 から 400 メ シンニ程度である。このような調を使用する場合 単純、あや糖、又はしゅず機による調の例れても 良く、更に、それ等の調を加圧変形させて使用に 供しても良い。

毎期校34~58847(3)

以上、説明した選形インタのキャリア (担体) は まる図に示す如く、スリーブ状に構成しても良く、 又、男を図に示す如く無適等状に構成しても良い。 その時、角配キャリアの異対が可挽性を示すこと は取扱い上好都合である。本見明で使用する形象 遮形インタは発展、解異事の色網と、ろう伊物質

 1 A 健エステルとの共産合体等が使用できる。 色網としては発料、顕料の他、加熱された接着色 する成分を使用することができる。

The second secon

The second of th

以上の成分が熱時風難され、それが軟化収いは複数状態にある間に、角述のキャップ中の空孔中に数布、浸質等の手法により充実される。新かる関形インタは、加熱線としてマーマル・ヘッドを使用する際、ヘッドの加熱に充分応害できるよう的+0で乃至300で、特に行ましくは約40で乃至100での温度を開て発展性を示すようチャ、その経成比を見定しておくことが領ましい。

F 発明に係る的版本記録に関しては、推幅値とし

マロ (134 - 13 - 18 - 18 - 17 (4) での 新が、 関 形 イン・ に対して 直接印 知 るれる 発情 報伝達の 効率が良く、 関 形 イン・ の 転写を 相当 に行 もうことができる。又 七れ に 便 ナ こ 無 最 ら に 変 の 方 式 に 収 べ て 少 か く て ナ み、 経 房 的 で みる。 更 に 本 是 明 の 熱 転 写 記 兼 用 概 体 に お い て は、 無 変 が 。 で 表 う 連 設 使 用 に 選 し て い る 。

ととて、本発明終底写記録用版体の適用例を図面 形成つて即用する。

部・間は熱情報源として解射器を利用してを写記 類を行なう方法を示しており、先に例示した知を 熱板写記録用版体をと彼板写版体をとしての最、 機関フィルム写とを重ね合わせ、熱板写記録用版 体を関から熱情報をも印加し、情報をに対応する 値所に認為個形インナルの板写ををす方法を略典 順個部により示した。をお、熱情報をを与える手

及又は無言としては、キャノン、ヘッグン等を判とするファフルニ元献、ナングステンテンで等を 例とする京外都フンブ、改衆ゴス、半導体、アルゴン等を例とするレーザー元禄等を挙げることが できるが、中でも望ましくは島バチーン以外の場 所に"かぶり"を生じさせぬうちに、所定のバタ ーンにのみ高強度の解射器を開射出来るものが点 い。その点でファフルユ之職、レーザー先星等が 望ましいものと言える。

又、男板本記録用媒体 3 と被板を異体 4 とは関示 情 が の如く多少の関節を置いて配されてもよく、皆想 した状態で配されてもよい。

男 5 間により又関の方法を示す。駅かる方後においては、先ず。電景部1より発生した信号が関示していない電気自然を経て熱へフドネに伝わり、 ことで熱へフドネに含まれる紙材体が基準し、よ の要数額所におる認動図形マンタをお客を使ぶ門 の場合と同様に被収写版体を上に収写される。 お 図示例において使用する的へっドをとしては、 品 療法により低飲体を構成するいわゆる導質へフド、 スタリーン印刷等の方法により能飲体を構成する 単調へフド、中等体作成手法により低飲体を構成 する中華体へフド等がある。

直形 30m の円程空孔を 100 m ピッチでステリーン状化エフテングされたステンレスメフシュを用

い、これだ下記載成の分数戻を施与し発動して転 な記録用版体を作成した。

アシフドアリザリンプリアタ G X **** 3 G G アナリル 報酬 **** 1 G G (私産合成社製 SET-1 , 305 h/42ン 用度)

The state of the s

THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

この個体と上質数を重ねて第4項のようにバターン状にキャノンファフシュ元を、関係科学社製のセノファファスー 150 を用いて 1/1000 砂関照射した所、光の当つた所のメンシュ孔中のインナが戦の方へ転写され、その部分のメンシュ孔は空となつた。最に転写されたインテはそのままで転の曲に回着され、フトバターンを形成した。

報達 30g 、100 g ピフナのスナンレスプレス会 制のメフシュ型孔K下記組成の乗得をペインダー の意変をうめるみ、乾燥して仮写用集体を作成し

电阻例一 4

A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH

变路 無一 1

資施例-1と例極化して作成された坂本用版体 セェンドレスペル)状に加工し、アペゴンイオン レーマー (出力 500mV ,スポット在 30月) で走至 し、派へ委員を仮写した。次いて、実施例-1と 特殊的54-56 8 47 (5)

17111

A-ポンプラフテ ・・・・ 3 0 g カルナウパフソテス/質=ウ ・・・・ 8/8 g トルエン ・・・・ 5 0 g

この転写用媒体と上質板を使わて、初り間のように転写用媒体機からスポットで 50mm 、出力 500mm まで 0 アルゴンーイオンレーザーを 1/1000 炸躍 用針した所、転写用 媒体の空孔中にうめとまれていたカーボンとフッナスの混合物が低の方に転写され舞舞された。

实施例 - 1

Æ o

実務例-1と同様にメッシュの空孔中に下記分 数据をうめてみ乾燥して、低等用版体を得た。

カーボンブラファ ···· 30g ボリビュルブナラール(10g) ···· 10g

関係の条件とペインダーからなる条料用数をを写用数体に付かして、転写後ので孔となった部分に 所度条件をうめとみ、乾燥して元の転写用数体に 再生し、また転写記録を行まう工程をくり返して 記録を連載的に行まった所、良好な結果を得た。 4.開催の簡単を放明

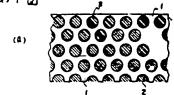
第1 図 (A) 及び (D)、 第2 図、 第2 図は夫々本 色明 熱 仮 不記録 前級 体 の 明成 例 七 説明 する 時式 図 で み り、 第4 図及び 第3 図は 本 是 明 熱 仮 写 記録 所 紙 体 の 使 用 例 七 説明 する た め の 巧 展 新 辺 図 で みる 。 図 において、

1 基板、2 工具造空孔、3 供版写版体、

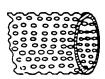
出職人 キャノン株式会社代理人 丸 鼻 難 変した



THE THE PARTY OF T







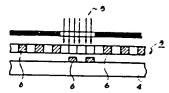
帯ョ図



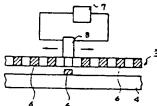
特異的54-59847(6)

The Control of the State of the





第 5 ②



-526-